Tarjeta de Emergencia

Mezcla Ar + CO_2



SECCIÓN 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO QUÍMICO Y LA EMPRESA				
Nombre del producto	Mezcla CO_2 y Argón	**Fabricante**	Fonos Gases Industriales y Medicinales SAS	
Nombre químico	Mezcla CO_2 2%-28% Ar balance	**Dirección**	Calle 51 # 10-45 Sector La Floresta, Los Patios	
Sinónimo	N/A	**Teléfonos y horarios**	(607) 588 8980 +57 (314) 332 1347 Lun a Vie 07:00 am -12:00 pm / 02:00 pm – 05:30 pm Sáb 07:00 am -12:00 pm	
Estado	Gas			
Número UN	1956			
Color Contenedor	Dorado (Cilindro propio)	**E-mail**	produccionfonoscucuta@fonosgases.com	
Fórmula	N/A	**Teléfono de emergencias**	**Bomberos** 119	**Bomberos Cúcuta** (607) 5956210
Válvula	CGA 580			**Bomberos Los Patios** (607) 5802288
Clase peligro	Gas Comprimido a Presión		**Cisproquim**	01 8000 916 012
Usos	Industriales y profesionales. Soldadura de metales. Gas de protección en la soldadura con gas.			

SECCIÓN 2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Visión general sobre las emergencias
La mezcla para soldadura es un gas incoloro e inodoro. El impacto o calentamiento de cilindros a alta presión puede generar explosión.

Inhalación
Vértigo, embotamiento, dolor de cabeza, asfixia. No es tóxico pero puede desplazar el oxígeno de la atmosfera. Al producirse fugas en zonas confinadas puede producirse una saturación total del aire con grave riesgo de asfixia.´

Contacto con la piel o los ojos
No existe peligro, salvo por la salida del gas a presión que puede producir lesiones o contusiones.

SECCIÓN 3. CONTROL DE EXPOSICIÓN Y EPP

Controles de ingeniería
Usar protección respiratoria si va a trabajar en áreas cerradas. Si trabaja en áreas cerradas debe usar sistemas de monitoreo de la concentración de oxígeno. Almacenar y usar en áreas bien ventiladas.

EPP
Los guantes y el uniforme deben estar limpios. Usar gafas de seguridad. Usar botas de seguridad. Usar protección respiratoria si va a trabajar en áreas cerradas.

Parámetros de exposición
Los niveles de oxígeno se deben mantener entre 19.5 y 24.5%

SECCIÓN 4. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad
La mezcla para soldadura es un gas estable.

Reactividad
La mezcla para soldadura es un gas inerte.

SECCIÓN 5. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación
Aire fresco, reposo. Retire a la víctima del área, ya que es posible que no se haya dado cuenta de la asfixia. Atención médica inmediata. Respiración artificial si se requiere.

Contacto con la piel
Atención médica inmediata en caso de lesiones debido a la salida del gas a presión.

Contacto con los ojos
Atención médica inmediata en caso de lesiones debido a la salida del gas a presión.

SECCIÓN 6. MEDIDAS PARA LA EXTINCIÓN DE INCENDIOS

Riesgos específicos
La mezcla para soldadura no es inflamable y no acelera la combustión. El calentamiento intenso puede producir aumento de la presión con riesgo de explosión.

Prevención
Evitar la exposición a altas temperaturas (mayores a 50ºC).

Control de incendios
Evacuar el personal. En lo posible cierre las válvulas que permitan la salida del producto. Enfríe los cilindros con agua desde una posición segura.

Protección
Sistema de respiración autocontenido para el personal de rescate.

SECCIÓN 7. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Personal
Evacuar el personal. Por ningún motivo intentar detener un cilindro que está en movimiento debido a un escape de producto. Asegurar la ventilación del área.

Control
Ventilar el área y retirar vehículos cercanos. Tratar de controlar la fuga, mediante el cierre o bloqueo de válvulas, por personal capacitado y protegido con EPP adecuados.